



ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА
СЖАТОГО ВОЗДУХА



ВИНТОВЫЕ МАСЛОЗАПОЛНЕННЫЕ
И БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРЫ



О АRIACOM

ИСТОРИЯ СОЗДАНИЯ БРЕНДА АRIACOM начинается свой отсчет в 1995г. в г. Брендола, Италия.

Сейчас АRIACOM – это полноценный ассортимент оборудования для производства и подготовки сжатого воздуха, а также оборудования для менеджмента конденсата. Примечательной особенностью бренда считается большой ассортимент, доступность оборудования широкому кругу потребителей и идеальное соотношение цена/качество.

АRIACOM делает акцент на производство оборудования со специфическими характеристиками под самые сложные проекты. Благодаря постоянному внедрению современных технологий, разработке новых моделей и совершенствованию ранее выпущенных, из ассортимента АRIACOM можно без труда подобрать оборудование, удовлетворяющее любым производственным потребностям. На сегодняшний день оборудование АRIACOM производится в Европе на крупнейших заводах отрасли. Это даёт возможность понимать и оперативно реагировать на нужды Заказчиков на всех этапах производства и подготовки сжатого воздуха.

АRIACOM – ЭТО УВЕРЕННОСТЬ В НАДЕЖНОСТИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ

Технические специалисты АRIACOM осуществляют обслуживание техники, а также высококачественный ремонт при необходимости. Сеть сервисных центров обеспечивает проведение любых ремонтных работ в кратчайшие сроки и с гарантией.

ОБОРУДОВАНИЕ АRIACOM ПО ДОСТОИНСТВУ ОЦЕНИЛИ БОЛЬШИНСТВО КРУПНЕЙШИХ ПРЕДПРИЯТИЙ РОССИИ



АRIACOM ПРЕДЛАГАЕТ

- | | | | | | |
|---|---|---|--------------------------------------|---|---|
| 1 | ВИНТОВЫЕ МАСЛОЗАПОЛНЕННЫЕ И БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРЫ | 2 | СПИРАЛЬНЫЕ БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРЫ | 3 | АДСОРБЦИОННЫЕ И РЕФРИЖЕРАТОРНЫЕ ОСУШИТЕЛИ |
| 4 | МАГИСТРАЛЬНЫЕ ФИЛЬТРЫ И ЦИКЛОННЫЕ СЕПАРАТОРЫ | 5 | БЛОКИ ОЧИСТКИ И ОТВОДА КОНДЕНСАТА | 6 | ВОЗДУШНЫЕ РЕСИВЕРЫ |
| 7 | КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ КОНТЕЙНЕРНОГО ИСПОЛНЕНИЯ | 8 | ПОЛНУЮ СЕРВИСНУЮ ПОДДЕРЖКУ ПРОДУКТОВ | 9 | РАСШИРЕННУЮ ГАРАНТИЮ |

О ARIACOM	01
ВИНТОВЫЕ МАСЛОЗАПОЛНЕННЫЕ КОМПРЕССОРЫ	
ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ С РЕМЕННОЙ ПЕРЕДАЧЕЙ	06
ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ПРЯМЫМ ПРИВОДОМ.....	07
ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ПОДГОТОВКОЙ СЖАТОГО ВОЗДУХА	08
ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ ЧАСТОТЫ.....	10
КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ КОНТЕЙНЕРНОГО ИСПОЛНЕНИЯ.....	14
ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ (РЕКУПЕРАЦИЯ ТЕПЛА).....	16
БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРЫ	
БЕЗМАСЛЯНЫЕ ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ КОМПРЕССОРЫ	28
БЕЗМАСЛЯНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ.....	30
ЗАПЧАСТИ И СЕРВИС	35
РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛИ	



ВИНТОВЫЕ МАСЛОЗАПОЛНЕННЫЕ КОМПРЕССОРЫ ARIACOM

ВСЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ ARIACOM соответствуют концепции «Подключай и Работай». Оборудование поставляется полностью готовыми к запуску. Все, что необходимо — это установить компрессор на место эксплуатации, подключить к воздушной магистрали и сети электропитания. Компрессоры ARIACOM спроектированы для работы в автономном режиме, оснащены всеми автоматическими устройствами и защитными алгоритмами и предназначены для непрерывной работы 24/7 в промышленных эксплуатационных условиях.



МНОГООБРАЗИЕ КОМПЛЕКТАЦИЙ

Все винтовые компрессоры ARIACOM оснащены звукопоглощающими корпусами, а также могут быть укомплектованы:

- Воздушным ресивером 240 или 500л.;
- Частотным регулированием или системой нагрузка/разгрузка;
- Рефрижераторным осушителем воздуха и комплектом магистральных фильтров;
- Иметь воздушное или водяное охлаждение.

ВСЕ ЭТО ПОЗВОЛЯЕТ ПОДОБРАТЬ КОМПРЕССОР ПОД ЛЮБЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЗАДАЧИ БЕЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАТРАТ.

СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

Компрессоры ARIACOM разработаны в соответствии со стандартами и требованиями, содержащимися в директивах по машиностроению, напорному оборудованию, электрооборудованию и электромагнитной совместимости. Внедрена система управления качеством ISO 9001 в части проектирования, производства и обслуживания винтовых компрессоров.



ЧИСТЫЙ ВОЗДУХ БЕЗ МАСЛА

Благодаря применению системы двойного маслоотделения, содержание масла в сжатом воздухе составляет не более 3 мг/м³ (без установки дополнительных фильтров).

Температура сжатого воздуха на выходе +10°C от t окружающего воздуха достигается за счет оптимального подбора охлаждающего вентилятора в сочетании с эффективной площадью теплообменников.



ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЙ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ВИНТОВОЙ БЛОК

ВЫСОКИЙ РЕСУРС И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ – результат применения оптимально подобранных подшипников и усовершенствованной формы профиля винтовой пары. В результате чего, повышается герметичность камеры при сжатии, что в сочетании с оптимизированной точкой впрыска масла и улучшенным впускным каналом – делают компрессор ARIACOM наиболее энергоэффективным продуктом на рынке.

Оптимально подобранный размер ступени сжатия обеспечивает лучшее соотношение оборотов, не превышающих значений 3000 об/мин в сочетании с отличными показателями по производительности. Как результат – ресурс ступени сжатия до капитальной инспекции не менее 36000 моточасов.

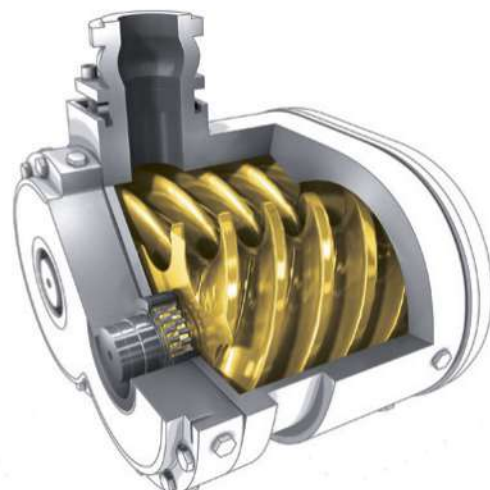


СИНТЕТИЧЕСКОЕ МАСЛО – УМЕНЬШЕНИЕ ЧАСТОТЫ ТЕХОСМОТРОВ

МАСЛО ARIACOM SOL68 (SCREW OIL LUBRICATION), залитое на заводе в каждый винтовой маслозаполненный компрессор ARIACOM, помогает поддерживать эффективную работу всего компрессора для постоянной и бесперебойной подачи сжатого воздуха в воздушную магистраль.

В состав входят присадки, увеличивающие скорость удаления воздуха из масла в пять раз. Это улучшает смазку всей системы, и предотвращает возможные повреждения, вызванные явлением кавитации от образования пузырьков и других «пустот» в компрессорном масле.

Также в два раза увеличивается скорость отделения воды от масла, что обеспечивает эффективную защиту и смазку всех внутренних элементов компрессора. Кроме этого, увеличивается интервал межсервисного обслуживания, а масляный сепаратор меняется раз в 6000 рабочих часов, за счет этого снижается время «вынужденного» простоя оборудования.



МИКРОПРОЦЕССОРНОЕ УПРАВЛЕНИЕ С ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИМИ АЛГОРИТМАМИ

Четкий дисплей, простое и интуитивное меню на русском языке, позволяют эффективно управлять и контролировать работу как одного компрессора, так и группой компрессоров. Алгоритм автоматической оптимизации времени работы компрессора на холостом ходу AutoTlse – значительно экономит электроэнергию в компрессорах с фиксированной производительностью, останавливая компрессор раньше, при снижении расхода сжатого воздуха, оптимизируя тем самым работу компрессора в цикле разгрузки, когда воздух в систему Заказчика не подается, но при этом есть энергопотребление (примерно 20% от номинальной мощности компрессора).



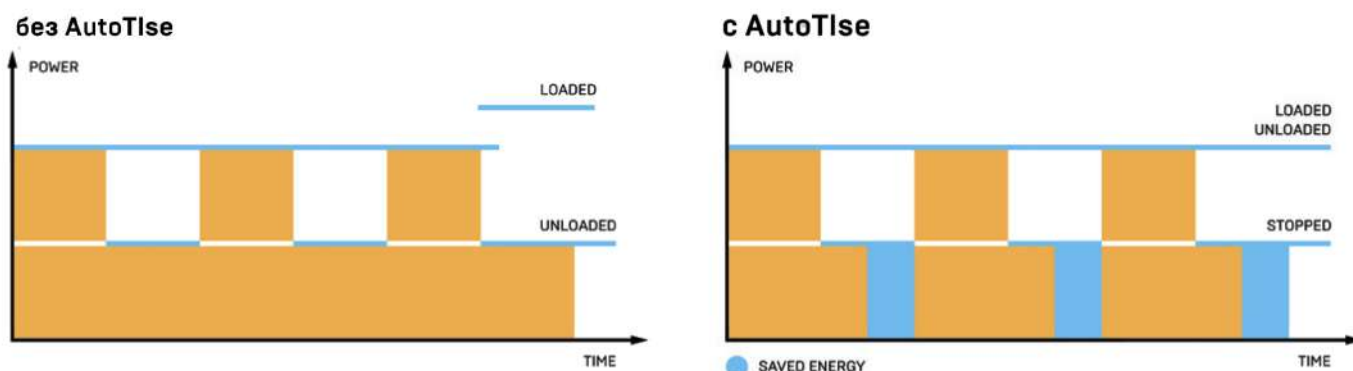
ДАННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ позволяет получить компрессор с низким уровнем шума, что в сочетании с встраиваемым оборудованием для воздухоподготовки – позволяет винтовым компрессорам ARIACOM находиться вблизи точки потребления сжатого воздуха. В этом случае, нет необходимости в централизованной компрессорной и дорогостоящих пневмомагистралей большой протяженности.

Понимая всю важность бесперебойности работы оборудования, вся внутренняя коммуникация компрессоров ARIACOM построена на пневматических шлангах от **MANULI HYDRAULICS (ИТАЛИЯ)**.

Данная серия пневматических шлангов изготовлена из синтетического каучука с высокой устойчивостью к атмосферным воздействиям и предназначена для работы в самых экстремальных условиях эксплуатации.



В состав каучука добавлены дополнительные присадки, защищающие шланг от воздействия масла.



НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА

Корпуса и вентиляционные каналы винтовых компрессоров ARIACOM оснащаются звукопоглощающим материалом, способность которого к шумоподавлению составляет **более 80%**



ЛЕГКИЙ ДОСТУП К КЛЮЧЕВЫМ КОМПОНЕНТАМ И ПРОДУМАННАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Легкий доступ ко всем ключевым компонентам компрессора обеспечивает безопасность его работы, комфортную эксплуатацию и сокращает время ежедневного мониторинга оборудования.



ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ С РЕМЕННОЙ ПЕРЕДАЧЕЙ СЕРИИ NT

(СТР. 17-18)



ПРОСТОТА КОНСТРУКЦИИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Производительность	0,42 - 9,92 м ³ /мин
Мощность	3 - 55 кВт
Давление	7,5 - 15 бар

ЭФФЕКТИВНАЯ СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

Продуманная конструкция теплообменника и оптимизированная система вентиляции позволяют компрессору работать при температуре среды до 40°C, обеспечивая охлаждение сжатого воздуха на выходе, практически до температуры окружающего воздуха.



ЗАЩИТА СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

Микропроцессорный контроллер и все электрическое оборудование помещены в отдельную секцию компрессора с принудительным охлаждением и повышенной степенью защиты IP54. Это обеспечивает лучшую вентиляцию, безопасность и защиту электрического оборудования от избыточного тепла и внешней пыли.



ОБЛЕГЧЕННЫЙ ДОСТУП К КЛЮЧЕВЫМ КОМПОНЕНТАМ

Обеспечение оптимального и простого доступа к частям, подлежащим мониторингу, техническому или сервисному обслуживанию, с целью сокращения времени вынужденного простоя.



ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ С РЕМЕННОЙ ПЕРЕДАЧЕЙ, А ТАКЖЕ КОМПРЕССОРЫ С ПРЯМЫМ ПРИВОДОМ МОГУТ БЫТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО ОСНАЩЕНЫ:

- Преобразователем частоты (с двигателем мощностью от 5,5 кВт серии NT/NT+V);
- Системой рекуперации тепла;
- Системой предварительного нагрева;
- Водяным охлаждением;
- Оцинкованным ресивером или ресивером из нержавеющей стали;
- Встроенным осушителем воздуха и комплектом фильтров (серия NT/NT+DF).



ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ПРЯМЫМ ПРИВОДОМ СЕРИИ NT+ (СТР. 19)



ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ПРИВОД

Производительность	0,87 - 49,83 м3/мин
Мощность	15 - 315 кВт
Давление	7,5 - 13 бар

ПРЯМОЙ ПРИВОД 1:1

Эффективная приводная система, в которой винтовой блок напрямую соединен с валом электродвигателя с применением эластичной муфты. Благодаря такому решению, крутящий момент с двигателя передается на винтовой блок без потери энергии, что значительно уменьшает энергопотребление компрессора.

MS CONNECT - УДАЛЕННЫЙ МОНИТОРИНГ И КОНТРОЛЬ РАБОТЫ КОМПРЕССОРА

Система MS Connect обеспечивает удаленный мониторинг в режиме реального времени и дистанционное изменение эксплуатационных параметров винтовых компрессоров ARIACOM, оборудованных контроллерами серии **MS POWER CONTROL**.



ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР

Высокопроизводительный центробежный вентилятор с высоким статическим давлением гарантирует самое эффективное охлаждение и обеспечивает равномерный поток охлаждающего воздуха, проходящего через теплообменник, даже в случае его сильного загрязнения. Привод вентилятора оснащается низкооборотным электродвигателем, что в значительной степени влияет на уровень шума компрессора и его энергопотребление.





ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ С СИСТЕМОЙ ВОЗДУХОПОДГОТОВКИ СЕРИИ NT/NT+ DF (СТР. 20, 21, 22)

КОМПРЕССОРЫ ARIACOM СЕРИИ NT/NT+ В ВЕРСИИ DF (DRYER + FILTERS)

Отличаются компактной конструкцией и предназначены для предприятий, которые располагают небольшой производственной площадью и нуждаются в эффективной и компактной компрессорной станции с повышенными требованиями к классу чистоты сжатого воздуха.

Производительность	0,42 – 30,00 м ³ /мин
Мощность	3 – 160 кВт
Давление	8 – 15 бар

СТАНДАРТ КАЧЕСТВА СЖАТОГО ВОЗДУХА DIN ISO 8573-1

КЛАСС	ТВЕРДЫЕ ЧАСТИЦЫ		ВОДА		МАСЛО
	РАЗМЕР, МКМ	СОДЕРЖАНИЕ, МГ/М ³	ТОЧКА РОСЫ, °С	МГ/М ³	
1	0,1	0,1	-70	0,3	0,0
2	1,0	1	-40	16	0,1
3	5,0	5	-20	128	1,0
4	15,0	15	+3	940	5,0
5	40,0	40	+7	1240	25,0
6	40,0	-	+10	1500	-
7	40,0	-	НЕ РЕГЛ.		-

ОБЩЕПРИНЯТЫМ СТАНДАРТОМ КАЧЕСТВА сжатого воздуха для стран Европейского союза является стандарт DIN ISO 8573-1. Данный стандарт обуславливает качество сжатого воздуха, используемого в пневмооборудовании европейского производства. Компании, поставляющие пневмооборудование или разрабатывающие пневматические системы для подготовки сжатого воздуха, должны также ориентироваться на данный стандарт качества.

● СОДЕРЖАНИЕ МАСЛА

Указывается остаточное содержание компрессорного масла и иных углеводородных примесей, содержащихся в сжатом воздухе.

● СОДЕРЖАНИЕ ТВЕРДЫХ ЧАСТИЦ

Указывается размер частиц и их остаточная концентрация.

● ТОЧКА РОСЫ (ПОД ДАВЛЕНИЕМ)

Указывается температура, до которой может быть охлажден сжатый воздух без образования конденсата. При этом обязательно указывается давление, при котором достигается температура данной точки росы. Класс чистоты может быть указан как одной цифрой, так и в виде трех символов, где: первый символ - степень очистки от твердых частиц, второй символ - степень осушения, третий символ - степень очистки от масла.



ВСЕ КОМПРЕССОРЫ СЕРИИ NT/NT+ DF МОГУТ БЫТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО ОСНАЩЕНЫ:

- Преобразователем частоты (серии N/NT+V DF);
- Системой рекуперации тепла;
- Системой предварительного нагрева;
- Водяным охлаждением;
- Оцинкованным ресивером или ресивером из нержавеющей стали;
- Автоматическим клапаном слива конденсата установленном под ресивером сжатого воздуха.

КОМПАКТНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

ТЕХНОЛОГИИ «ALL IN ONE» позволяют интегрировать в корпус компрессора ARIACOM дополнительное оборудование для подготовки сжатого воздуха, такое как: рефрижераторный осушитель и магистральные фильтры (компрессоры ARIACOM в версии DF), что обеспечивает на выходе качество вырабатываемого сжатого воздуха класса 2.4.2 согласно стандарту ISO 8573-1.



УДОБСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Обеспечен удобный доступ к частям и компонентам компрессора, подлежащим техническому и сервисному обслуживанию, что сокращает время простоя оборудования.

ПРОДУМАННАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Вся система воздухоподготовки помещена в отдельную секцию корпуса компрессора для обеспечения лучшей вентиляции и защиты систем от потока теплого воздуха с теплообменников компрессора. Все это позволяет добиться стабильной точки росы под давлением $+3^{\circ}\text{C}$ и обеспечить эффективную работу магистральных фильтров.



СИСТЕМЫ ИНТЕГРИРОВАННОЙ ВОЗДУХОПОДГОТОВКИ

ФИЛЬТР ГРУБОЙ ОЧИСТКИ – высокопористый материал, из которого изготовлена фильтрующая вкладка, обладающая хорошей способностью задерживать твердые и жидкие частицы размером более 3 мкм.

РЕФРИЖЕРАТОРНЫЙ ОСУШИТЕЛЬ - эффективное удаление конденсата из сжатого воздуха до требуемой точки росы $+3^{\circ}\text{C}$.

ФИЛЬТР ТОНКОЙ ОЧИСТКИ – изготовлен из многослойной плотной микрофибры, где при диффузии моноволокна и коалесценции удаляются 99% твердых частиц размером более 1 мкм. Остаточное содержание масла после фильтра не более $0,1 \text{ мг/м}^3$.

Фильтры сжатого воздуха и осушитель оборудованы автоматическим сливом конденсата в стандартном объеме поставки.

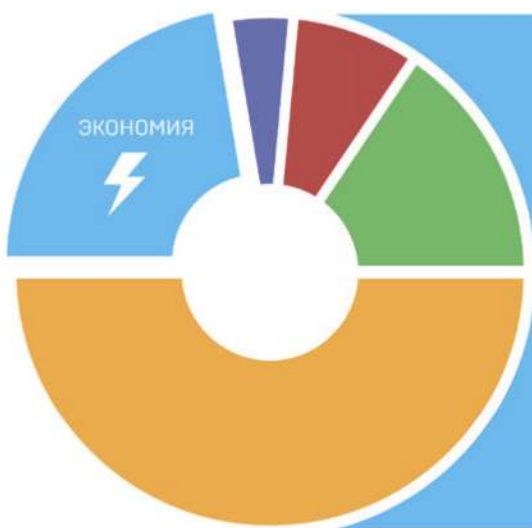


ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ ЧАСТОТЫ

ТЕХНОЛОГИЯ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОГО ПРИВОДА

ПЛАВНАЯ РЕГУЛИРОВКА ОБОРОТОВ ДВИГАТЕЛЯ И ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ В СЕТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА

КОМПРЕССОРЫ ARIACOM СЕРИИ NT V И NT+ V имеют плавную регулировку оборотов в диапазоне от 20% до 100% (диапазон отличается в зависимости от мощности двигателя и давления) за счет чего полностью отсутствуют пусковые токи, а профиль выработки сжатого воздуха полностью соответствует профилю его текущего потребления.

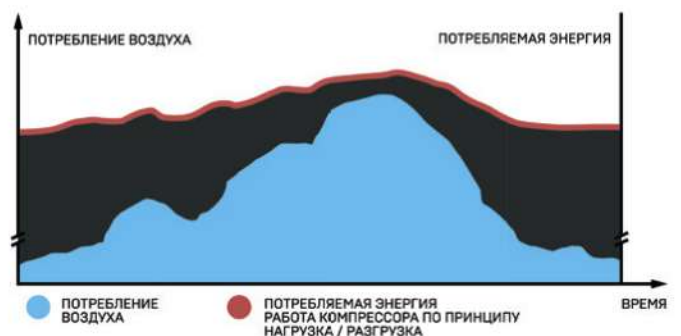
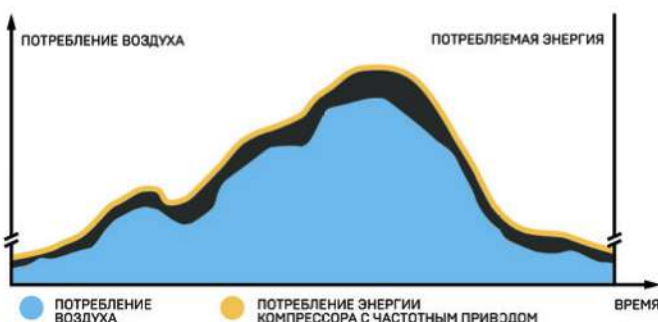


ЭКОНОМИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ ДО 35%

Частотный преобразователь изменяет скорость вращения двигателя компрессора для точного соответствия потреблению выработки сжатого воздуха. Значительное сбережение энергии в этом случае позволяет вернуть дополнительные инвестиции в срок до 2-х лет. Реальная экономия энергии составит 15-35% от стоимости жизненного цикла компрессора.

- ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ
- ИНСТАЛЛЯЦИЯ
- ИНВЕСТИЦИИ
- ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ при помощи преобразователя частоты удерживает обороты электродвигателя компрессора на таком уровне, который соответствует реальной потребности в сжатом воздухе. Когда давление в сети падает, преобразователь увеличивает скорость вращения двигателя, что приводит к увеличению производительности компрессора, и наоборот, когда давление растет, – скорость вращения, уменьшается.



Данная технология позволяет поддерживать давление в системе сжатого воздуха с высокой точностью, достигая экономии **до 35%** по сравнению с компрессорами нагрузка/разгрузка.



(СТР. 22-27)

ТЕХНОЛОГИЯ «ULTRA SPEED» ДЛЯ КОМПРЕССОРОВ ДО 90 кВт С ЧАСТОТНЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ В ВЕРСИИ 10 БАР

ТЕХНОЛОГИЯ **ULTRA SPEED** обеспечивает более высокую производительность компрессора при установке более низкого рабочего давления. Эта функция означает еще большую экономию электроэнергии при снижении давления ниже номинального.



Функция Ultra Speed гарантирует максимально возможную производительность компрессора при заданном рабочем давлении, в то время как скорость вращения регулируется таким образом, чтобы текущее энергопотребление было близко к номинальной мощности электродвигателя. Функция Ultra Speed особенно полезна в периоды повышенного спроса в сжатом воздухе.

СИСТЕМА ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО УПРАВЛЕНИЯ

КОНТРОЛЛЕР MS-587FRQ является стандартным для винтовых компрессоров с частотным регулированием от 30 кВт и выше, и обеспечивает взаимодействие компрессоров, подключенных к одной сети.

Инструмент позволяет объединить в себе группу компрессоров с разной производительностью для оптимизации и координации работы под нагрузкой за счет точных настроек диапазона рабочего давления.

Компрессор с частотным преобразователем работает как основной, а остальные, в зависимости от настроек, работают в заданной последовательности или в каскадном режиме. Таким образом, повышается экономичность всей группы компрессоров и снижается себестоимость вырабатываемого сжатого воздуха.

Контроллером MS-587FRQ может взаимодействовать с компрессорами и контроллерами других производителей с аналоговым управлением, без необходимости использования внешнего контроллера.

УВЕЛИЧЕНИЕ НАДЕЖНОСТИ И ДОЛГОВЕЧНОСТИ

Плавное и контролируемое ускорение или замедление электродвигателя уменьшает нагрузку на механические и электрические элементы компрессора. Движущиеся элементы конструкции вращаются с меньшей скоростью и нагрузкой, увеличивая срок эксплуатации компрессора.

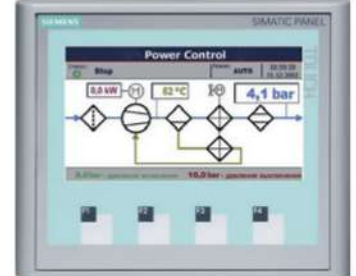
ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ ЧАСТОТЫ В ВИНТОВОМ КОМПРЕССОРЕ:

- Точная настройка узкого диапазона давления;
- Снижение колебаний давления в пневматической сети;
- Поддержание производительности компрессора в соответствии с фактической потребностью в сжатом воздухе;
- Ограничение количества пусков и отсутствие пусковых токов;
- Отсутствие холостого хода;
- Энергосбережение;
- Снижение износа компрессорных узлов за счет плавной регулировки;
- Равномерное распределение давления в протяженных и сложных сетях;
- Возможность применения воздушного ресивера меньшего объема.

МИКРОПРОЦЕССОРНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

В КОНТРОЛЛЕРАХ ARIACOM MS POWER CONTROL установлен микропроцессор с ядром Cortex, соответствующий самым современным промышленным требованиям. Решение позволяет свести к минимуму потребление электроэнергии и осуществлять безаварийную эксплуатацию компрессора.

Четкий дисплей, индикаторные диоды, и интуитивно понятный интерфейс меню, позволяют быстро сконфигурировать и настроить рабочие параметры, а также осуществить диагностику компрессора.



ВСЕ ПОД КОНТРОЛЕМ

- Возможность настройки рабочего режима и времени работы компрессора по дням недели и часам;
- Журнал событий хранит данные об ошибках в работе компрессора и предупреждает о необходимости проведения технического обслуживания;
- Дополнительная защита от несимметрии и чередования фаз. В случае отсутствия фазы или неправильном чередовании фаз, высветится сообщение об ошибке и не позволит компрессору запуститься;
- Встроенный в цепи питания электрический токоограничивающий предохранитель защитит оборудование от перепадов напряжения;
- Алгоритм автоматического управления временем работы двигателя на холостом ходу оптимизирует потребление электроэнергии;
- Расширенные коммуникационные возможности: **MODBUS, CANOPEN, ETHERNET.**

SM@RTSERVER

ФУНКЦИЯ КОНТРОЛЛЕРОВ RC-S позволяет просматривать информацию с панели управления компрессора на ПК или мобильных устройствах в любой точке планеты. Сервис доступен не только на новом оборудовании, но и на тех, которые уже применяют управление группой компрессоров.

ПРИМЕНЕНИЕ КОНТРОЛЛЕРОВ RC В СИСТЕМЕ УПРАВЛЕНИЯ ГРУППОЙ КОМПРЕССОРОВ ПОЗВОЛЯЕТ:

- 1 ЗНАЧИТЕЛЬНО СОКРАЩАЕТ ЭНЕРГОЗАТРАТЫ
- 2 КОНТРОЛИРУЕТ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ В ПНЕВМОСИСТЕМЕ
- 3 ОПТИМИЗИРУЕТ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
- 4 ОБЕСПЕЧИВАЕТ РАВНОМЕРНУЮ НАРАБОТКУ МОТОЧАСОВ КАЖДОЙ ИЗ МАШИН



УДАЛЕННЫЙ МОНИТОРИНГ РАБОТЫ КОМПРЕССОРА

ФУНКЦИЯ WEB-CONTROL ДАЕТ ВОЗМОЖНОСТЬ:

- Наблюдать за текущим состоянием компрессора и его параметрами;
- Просматривать установки и показания счетчиков;
- Проверять зарегистрированные события.



Мониторинг реализован в стандартном браузере через веб-сайт – нет необходимости в установке специального программного обеспечения.

MS CONNECT – приложение, используемое для мониторинга и контроля в режиме реального времени за отдельными компрессорами, работающими самостоятельно или в системе, состоящей максимум из 14 компрессоров (оборудованных контроллерами MS-385V24, MS-386V24, MS-185, MS-585, MS-386FRQ, MS-586FRQ, MS-587FRQ). Приложение предназначено для установки на ПК лиц, ответственных за обеспечение бесперебойной работы и управление работой компрессоров.

УДАЛЕННЫЙ МОНИТОРИНГ РАБОТЫ КОМПРЕССОРА ДАЕТ ПОЛЬЗОВАТЕЛЮ ВОЗМОЖНОСТЬ:

- Удаленного изменения основных рабочих параметров;
- Быстрого реагирования в случае непредвиденных событий;
- Анализировать данные с датчиков;
- Планирования сервисных работ.



КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ КОНТЕЙНЕРНОГО ИСПОЛНЕНИЯ



КОНТЕЙНЕРНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ находят широкое применение там, где требуется источник сжатого воздуха, но нет возможности строительства полноценной компрессорной. Они высокоманевренны и могут использоваться практически в любом месте.

Размер контейнера зависит от типа и количества оборудования, установленного внутри, а конфигурация и оснащение зависят от требований клиента.

Конструкция контейнера вместе с установленными устройствами расположена на общей силовой раме, что способствует легкой транспортировке и возможности установки на произвольно выбранном месте.

Благодаря применению вентиляционно-обогревательной системы, контейнерная станция ARIACOM не зависит от климатических условий. Предусмотренный температурный диапазон эксплуатации **от -55 до +55°C**. Станции поставляются в полной готовности к пуску.



СИСТЕМА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КАНАЛОВ – ВЕНТИЛЯЦИЯ МОЖЕТ БЫТЬ «УМНОЙ»

Каждый винтовой компрессор в процессе производства помимо сжатого воздуха выделяет огромное количество тепла. Благодаря рекуперации тепла от компрессора есть возможность использовать тепловую энергию для нужд производства.



Почти **96% энергии**, которой снабжается компрессор, можно регенерировать в виде потока теплого воздуха. Наиболее эффективным и простым способом использования излучаемого тепла является использование его для отопления помещений.

Соответствующие вентиляционные каналы с системой задвижек позволяют направить воздушный поток в нужном нам направлении и использовать его непосредственно для воздушного обогрева соседних помещений компрессорной станции, например, цехов или складов.



ПОТОК НАГРЕТОГО ВОЗДУХА дозируется перепускным дросселем с электроприводом и регулируется термостатом, что позволяет сохранять в отапливаемом помещении постоянную температуру, тем самым снизить затраты на отопление. В случае, если потребность в отоплении отсутствует, теплый воздух полностью выводится вне помещения.

РЕКУПЕРАЦИЯ ТЕПЛА В ВИНТОВЫХ КОМПРЕССОРАХ



Установив в компрессоре водно-масляный теплообменник, можно рекуперировать около 78% от подводимой энергии для подогрева воды, которая может использоваться для отопления или для горячего водоснабжения, в том числе для бытовых или технологических нужд предприятия.

Применение тонких пластин в конструкции рекуператора, и эффективное использование большой теплообменной поверхности, позволяют достичь высоких показателей теплоотдачи масла к поведенному контуру воды.



При номинальной производительности компрессора существует возможность подогрева воды до температуры примерно 60°C и выше.

Срок окупаемости системы рекуперации тепла (установка водно-масляного теплообменника) зачастую составляет **не более 1 года.**



РЕМЕННОЙ ПРИВОД, НА ВОЗДУШНОМ РЕСИВЕРЕ

МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА	ОБЪЕМ РЕСИВЕРА, Л	МОЩНОСТЬ, КВТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М ³ /МИН				УРОВЕНЬ ШУМА, ДБ(А)	ВЫХОДНОЙ ДИАМЕТР, G	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ Д/Ш/В, ММ	ВЕС, КГ
			8 БАР	10 БАР	13 БАР	15 БАР				
NT3 8 240 NT3 10 240	240	3	0,42	0,33			72	1/2"	1430x660x1430	250
NT3 8 500 NT3 10 500	500	3	0,42	0,33			72	1/2"	1920x660x1530	330
NT4 8 240 NT4 10 240 NT4 13 240	240	4	0,56	0,46	0,36		72	1/2"	1430x660x1430	255
NT4 8 500 NT4 10 500 NT4 13 500	500	4	0,56	0,46	0,36		72	1/2"	1920x660x1530	340
NT5 8 500 NT5 10 500 NT5 13 500 NT5 15 500	500	5.5	0,83	0,66	0,55	0,33	72	3/4"	1920x660x1520	360
NT7 8 500 NT7 10 500 NT7 13 500 NT7 15 500	500	7,5	1,13	0,95	0,78	0,58	72	3/4"	1920x660x1520	370
NT11 8 500 NT11 10 500 NT11 13 500 NT11 15 500	500	11	1,80	1,45	1,16	0,92	72	3/4"	1920x660x1520	395
NT15 8 500 NT15 10 500 NT15 13 500 NT15 15 500	500	15	2,50	2,00	1,60	1,42	72	3/4"	1920x660x1600	475



РЕМЕННОЙ ПРИВОД, БЕЗ ВОЗДУШНОГО РЕСИВЕРА

МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА	МОЩНОСТЬ, КВТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М ³ /МИН				УРОВЕНЬ ШУМА, ДБ(А)	ВЫХОДНОЙ ДИАМЕТР, G	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ Д/Ш/В, ММ	ВЕС, КГ
		8 БАР	10 БАР	13 БАР	15 БАР				
NT3 8 NT3 10	3	0,42	0,33			70	1/2"	1000x645x935	270
NT4 8 NT4 10 NT4 13	4	0,56	0,46	0,36		70	1/2"	1000x645x935	270
NT5 8 NT5 10 NT5 13 NT5 15	5,5	0,83	0,66	0,55	0,33	70	1/2"	940x660x1340	280
NT7 8 NT7 10 NT7 13 NT7 15	7,5	1,13	0,95	0,78	0,58	70	1/2"	940x660x1340	290
NT11 8 NT11 10 NT11 13 NT11 15	11	1,80	1,45	1,16	0,92	70	1/2"	940x660x1340	320
NT15 8 NT15 10 NT15 13 NT15 15	15	2,50	2,00	1,60	1,42	70	3/4"	1100x720x1430	400
NT18 8 NT18 10 NT18 13 NT18 15	18,5	3,17	2,67	2,20	1,50	70	3/4"	1100x720x1430	420
NT22 8 NT22 10 NT22 13 NT22 15	22	3,67	3,17	2,70	2,00	70	3/4"	1100x720x1430	480
NT30 7,5 NT30 10 NT30 13 NT30 15	30	5,33 / 7,5	4,42	3,33	3,17	76	1 1/2"	1000x1170x1470	720
NT37 7,5 NT37 10 NT37 13 NT37 15	37	6,42 / 7,5	5,42	4,83	4,08	76	1 1/2"	1000x1170x1470	760
NT45 7,5 NT45 10 NT45 13 NT45 15	45	7,75 / 7,5	7,00	5,83	4,67	76	1 1/2"	1060x1350x1570	1100
NT55 7,5 NT55 10 NT55 13 NT55 15	55	9,92 / 7,5	8,50	6,66	5,83	76	1 1/2"	1060x1350x1570	1140



ПРЯМОЙ ПРИВОД, БЕЗ ВОЗДУШНОГО РЕСИВЕРА

МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА	МОЩНОСТЬ, КВТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М ³ / МИН			УРОВЕНЬ ШУМА, ДБ(А)	ВЫХОДНОЙ ДИАМЕТР, G	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ Д/Ш/В, ММ	ВЕС, КГ
		7,5 БАР	10 БАР	13 БАР				
NT+75 10	75		12,33		75	2"	2100x1230x1670	1750
NT+90 7,5 NT+90 10 NT+90 13	90	16,25	13,66	11,42	83	2"	2300x1330x1670	1900
NT+110 7,5 NT+110 10 NT+110 13	110	19,25	16,92	14,16	83	2"	2670x1330x1800	2400
NT+132 7,5 NT+132 10 NT+132 13	132	23,00	20,58	16,58	83	2 1/2"	2800x1430x2020	2800
NT+160 7,5 NT+160 10 NT+160 13	160	30,00	24,58	22,66	83	2 1/2"	3300x1600x1800	3600
NT+200 7,5 NT+200 10 NT+200 13	200	34,66	31,08	26,16	85	DN100	4000x1900x2180	5500
NT+250 7,5 NT+250 10 NT+250 13	250	40,00	36,00	30,00	85	DN100	4000x1900x2180	5700
NT+315 7,5 NT+315 10 NT+315 13	315	49,83	41,00	38,00	85	DN100	4000x1900x2180	6100



РЕМЕННОЙ ПРИВОД, НА ВОЗДУШНОМ РЕСИВЕРЕ С РЕФРИЖЕРАТОРНЫМ ОСУШИТЕЛЕМ И ФИЛЬТРАМИ

МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА	ОБЪЕМ РЕСИВЕРА, Л	МОЩНОСТЬ, КВТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М ³ /МИН				УРОВЕНЬ ШУМА, ДБ(А)	ВЫХОДНОЙ ДИАМЕТР, G	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ Д/Ш/В, ММ	ВЕС, КГ
			8 БАР	10 БАР	13 БАР	15 БАР				
NT3 8DF 240 NT3 10DF 240	240	3	0,42	0,33			70	1/2"	1430x660x1430	310
NT3 8DF 500 NT3 10DF 500	500	3	0,42	0,33			70	1/2"	1920x660x1530	390
NT4 8DF 240 NT4 10DF 240 NT4 13DF 240	240	4	0,56	0,46	0,36		70	1/2"	1430x660x1430	315
NT4 8DF 500 NT4 10DF 500 NT4 13DF 500	500	4	0,56	0,46	0,36		70	1/2"	1920x660x1530	395
NT5 8DF 500 NT5 10DF 500 NT5 13DF 500 NT5 15DF 500	500	5.5	0,83	0,66	0,55	0,33	72	3/4"	1920x660x1520	410
NT7 8DF 500 NT7 10DF 500 NT7 13DF 500 NT7 15DF 500	500	7,5	1,13	0,95	0,78	0,58	72	3/4"	1920x660x1520	420
NT11 8DF 500 NT11 10DF 500 NT11 13DF 500 NT11 15DF 500	500	11	1,80	1,45	1,16	0,92	72	3/4"	1920x660x1520	445
NT15 8DF 500 NT15 10DF 500 NT15 13DF 500 NT15 15DF 500	500	15	2,50	2,00	1,60	1,42	72	3/4"	1920x660x1600	525



РЕМЕННОЙ ПРИВОД, БЕЗ ВОЗДУШНОГО РЕСИВЕРА, С РЕФРИЖЕРАТОРНЫМ ОСУШИТЕЛЕМ И ФИЛЬТРАМИ

МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА	МОЩНОСТЬ, КВТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М ³ /МИН				УРОВЕНЬ ШУМА, ДБ(А)	ВЫХОДНОЙ ДИАМЕТР, G	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ Д/Ш/В, ММ	ВЕС, КГ
		8 БАР	10 БАР	13 БАР	15 БАР				
NT3 8DF NT3 10DF	3	0,42	0,33			70	1/2"	650x1200x1380	290
NT4 8DF NT4 10DF NT4 13DF	4	0,56	0,46	0,36		70	1/2"	650x1200x1380	290
NT5 8DF NT5 10DF NT5 13DF NT5 15DF	5,5	0,83	0,66	0,55	0,33	70	1/2"	940x660x1340	300
NT7 8DF NT7 10DF NT7 13DF NT7 15DF	7,5	1,13	0,95	0,78	0,58	70	1/2"	940x660x1340	310
NT11 8DF NT11 10DF NT11 13DF NT11 15DF	11	1,80	1,45	1,16	0,92	70	1/2"	940x660x1340	360
NT15 8DF NT15 10DF NT15 13DF NT15 15DF	15	2,50	2,00	1,60	1,42	70	3/4"	1100x720x1430	490
NT18 8DF NT18 10DF NT18 13DF NT18 15DF	18,5	3,17	2,67	2,20	1,50	70	3/4"	1100x720x1430	530
NT22 8DF NT22 10DF NT22 13DF NT22 15DF	22	3,67	3,17	2,70	2,00	70	3/4"	1100x720x1430	560



ПРЯМОЙ ПРИВОД, БЕЗ ВОЗДУШНОГО РЕСИВЕРА, С РЕФРИЖЕРАТОРНЫМ ОСУШИТЕЛЕМ И ФИЛЬТРАМИ

МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА	МОЩНОСТЬ, КВТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М ³ /МИН			УРОВЕНЬ ШУМА, ДБ(А)	ВЫХОДНОЙ ДИАМЕТР, G	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ Д/Ш/В, ММ	ВЕС, КГ
		7,5 БАР	10 БАР	13 БАР				
NT+110 7,5DF NT+110 10DF NT+110 13DF	110	19,25	16,92	14,17	83	2"	3750x1485x2130	3530
NT+132 7,5DF NT+132 10DF NT+132 13DF	132	23,00	20,58	16,58	83	2 1/2"	4500x1600x1800	3800
NT+160 7,5DF NT+160 10DF NT+160 13DF	160	30,00	24,58	22,67	83	2 1/2"	4500x1600x1800	4200



РЕМЕННОЙ ПРИВОД, ЧАСТОТНОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ, НА РЕСИВЕРЕ

МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА	ОБЪЕМ РЕСИВЕРА, Л	МОЩНОСТЬ, КВТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М ³ /МИН			УРОВЕНЬ ШУМА, ДБ(А)	ВЫХОДНОЙ ДИАМЕТР, G	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ Д/Ш/В, ММ	ВЕС, КГ	
			6,5 - 10 БАР ULTRA SPEED		13 БАР					15 БАР
NT5 10V 500 NT5 13V 500 NT5 15V 500	500	5,5	6,5 бар	0,16 - 0,90	0,16 - 0,55	0,16 - 0,33	72	3/4"	1920x660x1520	380
			7,5 бар	0,16 - 0,86						
			8 бар	0,16 - 0,83						
			9 бар	0,16 - 0,75						
			10 бар	0,16 - 0,66						
NT7 10V 500 NT7 13V 500 NT7 15V 500	500	7,5	6,5 бар	0,28 - 1,21	0,25 - 0,78	0,21 - 0,58	72	3/4"	1920x660x1520	390
			7,5 бар	0,28 - 1,16						
			8 бар	0,28 - 1,13						
			9 бар	0,28 - 1,05						
			10 бар	0,28 - 0,95						
NT11 10V 500 NT11 13V 500 NT11 15V 500	500	11	6,5 бар	0,28 - 1,95	0,28 - 1,16	0,23 - 0,91	72	3/4"	1920x660x1520	415
			7,5 бар	0,28 - 1,90						
			8 бар	0,28 - 1,81						
			9 бар	0,28 - 1,63						
			10 бар	0,28 - 1,45						
NT15 10V 500 NT15 13V 500 NT15 15V 500	500	15	6,5 бар	0,87 - 2,70	0,28 - 1,60	0,28 - 1,42	72	3/4"	1920x660x1600	490
			7,5 бар	0,87 - 2,60						
			8 бар	0,87 - 2,50						
			9 бар	0,87 - 2,25						
			10 бар	0,87 - 2,00						



РЕМЕННОЙ ПРИВОД, ЧАСТОТНОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ, БЕЗ РЕСИВЕРА

МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА	ОБЪЕМ РЕСИВЕРА, Л	МОЩНОСТЬ, КВТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М ³ /МИН			УРОВЕНЬ ШУМА, ДБ(А)	ВЫХОДНОЙ ДИАМЕТР, G	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ Д/Ш/В, ММ	ВЕС, КГ	
			6,5 - 10 БАР ULTRA SPEED		13 БАР					15 БАР
NT5 10V NT5 13V NT5 15V	5,5	6,5 бар	6,5 бар	0,16 - 0,90	0,16 - 0,55	0,16 - 0,33	70	1/2"	940x660x1340	290
			7,5 бар	0,16 - 0,86						
			8 бар	0,16 - 0,83						
			9 бар	0,16 - 0,75						
			10 бар	0,16 - 0,66						
NT7 10V NT7 13V NT7 15V	7,5	6,5 бар	6,5 бар	0,28 - 1,21	0,25 - 0,78	0,21 - 0,58	70	1/2"	940x660x1340	300
			7,5 бар	0,28 - 1,16						
			8 бар	0,28 - 1,13						
			9 бар	0,28 - 1,05						
			10 бар	0,28 - 0,95						
NT11 10V NT11 13V NT11 15V	11	6,5 бар	6,5 бар	0,28 - 1,95	0,28 - 1,16	0,23 - 0,91	70	1/2"	940x660x1340	340
			7,5 бар	0,28 - 1,90						
			8 бар	0,28 - 1,81						
			9 бар	0,28 - 1,63						
			10 бар	0,28 - 1,45						
NT15 10V NT15 13V NT15 15V	15	6,5 бар	6,5 бар	0,87 - 2,70	0,28 - 1,60	0,28 - 1,42	70	3/4"	1100x720x1430	410
			7,5 бар	0,87 - 2,60						
			8 бар	0,87 - 2,50						
			9 бар	0,87 - 2,25						
			10 бар	0,87 - 2,00						



ПРЯМОЙ ПРИВОД, ЧАСТОТНОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ, БЕЗ РЕСИВЕРА

МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА	МОЩНОСТЬ, КВТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М ³ /МИН		УРОВЕНЬ ШУМА, ДБ(А)	ВЫХОДНОЙ ДИАМЕТР, Г	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ Д/Ш/В, ММ	ВЕС, КГ	
		6,5 - 10 БАР ULTRA SPEED	13 БАР					
NT+18 10V NT+18 13V	18,5	6,5 бар	0,92 - 3,41	0,83 - 2,2	70	3/4"	720x1300x1460	440
		7,5 бар	0,92 - 3,28					
		8 бар	0,92 - 3,16					
		9 бар	0,92 - 2,91					
		10 бар	0,92 - 2,66					
NT+22 10V NT+22 13V	22	6,5 бар	0,90 - 3,97	0,87 - 2,70	70	3/4"	720x1300x1460	520
		7,5 бар	0,90 - 3,77					
		8 бар	0,90 - 3,67					
		9 бар	0,90 - 3,42					
		10 бар	0,90 - 3,17					
NT+30 10V NT+30 13V	30	6,5 бар	1,50 - 5,77	1,28 - 3,33	75	1 1/2"	1750x900x1450	920
		7,5 бар	1,50 - 5,33					
		8 бар	1,50 - 5,15					
		9 бар	1,50 - 4,78					
		10 бар	1,50 - 4,42					
NT+37 10V NT+37 13V	37	6,5 бар	1,60 - 6,93	1,63 - 4,83	75	1 1/2"	1750x900x1450	950
		7,5 бар	1,60 - 6,42					
		8 бар	1,60 - 6,22					
		9 бар	1,60 - 5,83					
		10 бар	1,60 - 5,42					
NT+45 10V NT+45 13V	45	6,5 бар	2,50 - 8,37	2,00 - 5,83	75	1 1/2"	2000x1000x1640	1200
		7,5 бар	2,50 - 7,75					
		10 бар	2,50 - 7,00					
NT+55 10V NT+55 13V	55	6,5 бар	2,56 - 10,72	2,30 - 6,67	75	1 1/2"	2000x1000x1640	1300
		7,5 бар	2,56 - 9,92					
		8 бар	2,56 - 9,63					
		9 бар	2,56 - 9,06					
		10 бар	2,56 - 8,50					
NT+75 10V NT+75 13V	75	6,5 бар	3,63 - 14,77	3,53 - 9,42	75	2"	2100x1230x1670	1800
		7,5 бар	3,36 - 13,67					
		8 бар	3,36 - 13,33					
		9 бар	3,36 - 12,83					
		10 бар	3,36 - 12,33					
NT+90 10V NT+90 13V	90	6,5 бар	4,60 - 17,55	3,43 - 11,42	83	2"	1920x660x1600	1950
		7,5 бар	4,60 - 16,25					
		8 бар	4,60 - 15,75					
		9 бар	4,60 - 14,72					
		10 бар	4,60 - 13,66					
NT+110 10V NT+110 13V	110	7,5 бар	9,61 - 19,25	7,08 - 14,17	83	2"	2670x1330x1800	2500
		10 бар	8,45 - 16,92					
		7,5 бар	11,50 - 23,00					
NT+132 10V NT+132 13V	132	10 бар	10,30 - 20,58	8,30 - 16,58	83	2 1/2"	2800x1430x2020	2900
		7,5 бар	15,00 - 30,00					
NT+160 10V NT+160 13V	160	10 бар	12,30 - 24,58	11,33 - 22,67	83	2 1/2"	3300x1600x1800	3850
		7,5 бар	17,33 - 34,67					
NT+200 10V NT+200 13V	200	10 бар	15,55 - 31,08	13,08 - 26,16	85	DN100	4000x2100x2200	5750
		7,5 бар	20,00 - 40,00					
NT+250 10V NT+250 13V	250	10 бар	18,00 - 41,00	15,00 - 30,00	85	DN100	4000x2100x2200	5950
		7,5 бар	24,91 - 49,83					
NT+315 10V NT+315 13V	315	10 бар	20,50 - 41,00	19,00 - 38,00	85	DN100	4000x2100x2200	6350
		7,5 бар						



РЕМЕННОЙ ПРИВОД, ЧАСТОТНОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ, НА РЕСИВЕРЕ С РЕФРИЖЕРАТОРНЫМ ОСУШИТЕЛЕМ И ФИЛЬТРАМИ

МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА	ОБЪЕМ РЕСИВЕРА, Л	МОЩНОСТЬ, КВТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М ³ /МИН			УРОВЕНЬ ШУМА, ДБ(А)	ВЫХОДНОЙ ДИАМЕТР, G	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ Д/Ш/В, ММ	ВЕС, КГ	
			6,5 - 10 БАР ULTRA SPEED		13 БАР					15 БАР
NT5 10V DF 500 NT5 13V DF 500 NT5 15V DF 500	500	5,5	6,5 бар	0,16 - 0,90	0,16 - 0,55	0,16 - 0,33	72	3/4"	1920x660x1520	430
			7,5 бар	0,16 - 0,86						
			8 бар	0,16 - 0,83						
			9 бар	0,16 - 0,75						
			10 бар	0,16 - 0,66						
NT7 10V DF 500 NT7 13V DF 500 NT7 15V DF 500	500	7,5	6,5 бар	0,28 - 1,21	0,25 - 0,78	0,21 - 0,58	72	3/4"	1920x660x1520	440
			7,5 бар	0,28 - 1,16						
			8 бар	0,28 - 1,13						
			9 бар	0,28 - 1,05						
			10 бар	0,28 - 0,95						
NT11 10V DF 500 NT11 13V DF 500 NT11 15V DF 500	500	11	6,5 бар	0,28 - 1,95	0,28 - 1,16	0,23 - 0,91	72	3/4"	1920x660x1520	465
			7,5 бар	0,28 - 1,90						
			8 бар	0,28 - 1,81						
			9 бар	0,28 - 1,63						
			10 бар	0,28 - 1,45						
NT15 10V DF 500 NT15 13V DF 500 NT15 15V DF 500	500	15	6,5 бар	0,87 - 2,70	0,28 - 1,60	0,28 - 1,42	72	3/4"	1920x660x1600	545
			7,5 бар	0,87 - 2,60						
			8 бар	0,87 - 2,50						
			9 бар	0,87 - 2,25						
			10 бар	0,87 - 2,00						



ПРЯМОЙ ПРИВОД, ЧАСТОТНОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ, НА РЕСИВЕРЕ С РЕФРИЖЕРАТОРНЫМ ОСУШИТЕЛЕМ И ФИЛЬТРАМИ

МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА	ОБЪЕМ РЕСИВЕРА, Л	МОЩНОСТЬ, КВТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М ³ /МИН		УРОВЕНЬ ШУМА, ДБ(А)	ВЫХОДНОЙ ДИАМЕТР, G	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ Д/Ш/В, ММ	ВЕС, КГ
			6,5 - 10 БАР ULTRA SPEED					
NT+15 10V DF 500	500	15	6,5 бар	0,87 - 2,70	72	3/4"	1920x7000x1644	500
			7,5 бар	0,87 - 2,60				
			8 бар	0,87 - 2,50				
			9 бар	0,87 - 2,25				
			10 бар	0,87 - 2,00				



РЕМЕННОЙ ПРИВОД, ЧАСТОТНОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ, С РЕФРИЖЕРАТОРНЫМ ОСУШИТЕЛЕМ И ФИЛЬТРАМИ, БЕЗ РЕСИВЕРА

МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА	МОЩНОСТЬ, КВТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М ³ /МИН			УРОВЕНЬ ШУМА, ДБ(А)	ВЫХОДНОЙ ДИАМЕТР, G	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ Д/Ш/В, ММ	ВЕС, КГ	
		6,5 - 10 БАР ULTRA SPEED	13 БАР	15 БАР					
NT5 10V DF NT5 13V DF NT5 15V DF	5,5	6,5 бар	0,16 - 0,90	0,16 - 0,55	0,16 - 0,33	70	1/2"	940x660x1340	300
		7,5 бар	0,16 - 0,86						
		8 бар	0,16 - 0,83						
		9 бар	0,16 - 0,75						
		10 бар	0,16 - 0,66						
NT7 10V DF NT7 13V DF NT7 15V DF	7,5	6,5 бар	0,28 - 1,21	0,25 - 0,78	0,21 - 0,58	70	1/2"	940x660x1340	310
		7,5 бар	0,28 - 1,16						
		8 бар	0,28 - 1,13						
		9 бар	0,28 - 1,05						
		10 бар	0,28 - 0,95						
NT11 10V DF NT11 13V DF NT11 15V DF	11	6,5 бар	0,28 - 1,95	0,28 - 1,16	0,23 - 0,91	70	1/2"	940x660x1340	380
		7,5 бар	0,28 - 1,90						
		8 бар	0,28 - 1,81						
		9 бар	0,28 - 1,63						
		10 бар	0,28 - 1,45						
NT15 10V DF NT15 13V DF NT15 15V DF	15	6,5 бар	0,87 - 2,70	0,28 - 1,60	0,28 - 1,42	70	3/4"	1100x720x1430	510
		7,5 бар	0,87 - 2,60						
		8 бар	0,87 - 2,50						
		9 бар	0,87 - 2,25						
		10 бар	0,87 - 2,00						



КОМПАНИЯ ARIACOM сохраняет за собой право на изменение или модификацию технических характеристик и конструкции продукции, связанных с любыми возможностями продукции компании. Цвет фактических изделий может отличаться от цвета изделий, показанных в каталоге. Возможны незначительные расхождения в деталях.



ПРЯМОЙ ПРИВОД, ЧАСТОТНОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ, БЕЗ РЕСИВЕРА С РЕФРИЖЕРАТОРНЫМ ОСУШИТЕЛЕМ И ФИЛЬТРАМИ

МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА	МОЩНОСТЬ, КВТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М ³ /МИН		УРОВЕНЬ ШУМА, ДБ(А)	ВЫХОДНОЙ ДИАМЕТР, G	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ Д/Ш/В, ММ	ВЕС, КГ	
		6,5 - 10 БАР ULTRA SPEED	13 БАР					
NT+18 10V DF NT+18 13V DF	18,5	6,5 бар	0,92 - 3,41	0,83 - 2,2	70	3/4"	720x1300x1460	560
		7,5 бар	0,92 - 3,28					
		8 бар	0,92 - 3,16					
		9 бар	0,92 - 2,91					
		10 бар	0,92 - 2,66					
NT+22 10V DF NT+22 13V DF	22	6,5 бар	0,90 - 3,97	0,87 - 2,70	70	3/4"	720x1300x1460	595
		7,5 бар	0,90 - 3,77					
		8 бар	0,90 - 3,67					
		9 бар	0,90 - 3,42					
		10 бар	0,90 - 3,17					
NT+30 10V DF NT+30 13V DF	30	6,5 бар	1,50 - 5,77	1,28 - 3,33	75	1 1/2"	2330x900x1460	1250
		7,5 бар	1,50 - 5,33					
		8 бар	1,50 - 5,15					
		9 бар	1,50 - 4,78					
		10 бар	1,50 - 4,42					
NT+37 10V DF NT+37 13V DF	37	6,5 бар	1,60 - 6,93	1,63 - 4,83	75	1 1/2"	2330x900x1460	1290
		7,5 бар	1,60 - 6,42					
		8 бар	1,60 - 6,22					
		9 бар	1,60 - 5,83					
		10 бар	1,60 - 5,42					
NT+45 10V DF NT+45 13V DF	45	6,5 бар	2,50 - 8,37	2,00 - 5,83	75	1 1/2"	2530x1000x1640	1400
		7,5 бар	2,50 - 7,75					
		10 бар	2,50 - 7,00					
NT+55 10V DF NT+55 13V DF	55	6,5 бар	2,56 - 10,72	2,30 - 6,67	75	1 1/2"	2530x1000x1640	1500
		7,5 бар	2,56 - 9,92					
		8 бар	2,56 - 9,63					
		9 бар	2,56 - 9,06					
		10 бар	2,56 - 8,50					
NT+75 10V DF NT+75 13V DF	75	6,5 бар	3,63 - 14,77	3,53 - 9,42	75	2"	2850x1230x1670	2200
		7,5 бар	3,36 - 13,67					
		8 бар	3,36 - 13,33					
		9 бар	3,36 - 12,83					
		10 бар	3,36 - 12,33					
NT+90 10V DF NT+90 13V DF	90	6,5 бар	4,60 - 17,55	3,43 - 11,42	83	2"	3750x1485x2130	3000
		7,5 бар	4,60 - 16,25					
		8 бар	4,60 - 15,75					
		9 бар	4,60 - 14,72					
		10 бар	4,60 - 13,66					
NT+110 10V DF NT+110 13V DF	110	7,5 бар	9,61 - 19,25	7,08 - 14,17	83	2"	3750x1485x2130	3800
		10 бар	8,45 - 16,92					
NT+132 10V DF NT+132 13V DF	132	7,5 бар	11,50 - 23,00	8,30 - 16,58	83	2 1/2"	4500x1600x1800	4200
		10 бар	10,30 - 20,58					
NT+160 10V DF NT+160 13V DF	160	7,5 бар	15,00 - 30,00	11,33 - 22,67	83	2 1/2"	4500x1600x1800	4500
		10 бар	12,30 - 24,58					





БЕЗМАСЛЯНЫЕ ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ СЕРИИ HCA+ (СТР. 32)

Производительность	6,62 – 44,38 м ³ /мин
Мощность	55 - 315 кВт
Давление	8, 10 бар

СЕРИЮ КОМПРЕССОРОВ ARIACOM HCA+ ОТЛИЧАЮТ:



- Высокая энергоэффективность;
- Диапазон рабочего давления 8 и 10 бар, на выбор Заказчика;
- Трубы из нержавеющей стали с высокой термостойкостью;
- Высокая надежность эксплуатации при температуре окружающей среды до 40°C;
- Большой межсервисный интервал – доступность компрессора для технологического процесса;
- Микропроцессорная система управления Siemens с графическим экраном высокой четкости позволяющая экономить электроэнергию и выполняющая дополнительные защитные функции;
- Традиционно высокое качество и надежность, характерные для всей продукции ARIACOM.

ТЕХНОЛОГИЯ «СУХОГО СЖАТИЯ» ДЛЯ САМЫХ ТРЕБОВАТЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

БЕЗМАСЛЯНЫЕ ВОЗДУШНЫЕ КОМПРЕССОРЫ для получения чистого воздуха разработаны для сфер применения, где качество воздуха имеет важное значение для конечного продукта и производственных процессов. Безмасляные компрессоры ARIACOM серий HCA+ и HCA+V широко применяются в таких сферах производства как:

- Производство и переработка пищевых продуктов и напитков;
- Фармацевтическая промышленность (производство и упаковка);
- Химическое и нефтехимическое производство и переработка;
- Производство полупроводников и электроники;
- Медицинский сектор;
- Распыление автомобильной краски;
- Очистка сточных вод;
- Текстильное производство и многое другое.



ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СЖАТИЯ С ПОКРЫТИЕМ «ULTRACOAT» В СЕРИИ HCA+

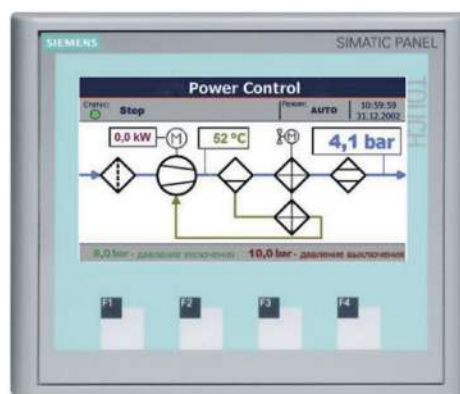
Залогом их надежности, длительного срока службы и превосходной эффективности является специальное **ПОКРЫТИЕ (ULTRACOAT)**, которое используется для покрытия профилей ротора, уплотнительных цапф, отверстий корпуса и торцевых крышек.

Это покрытие отвечает за повышение эффективности, что также снижает температуру нагнетания воздуха, увеличивает объемный расход и снижает энергопотребление компрессора. Кроме того, это покрытие обеспечивает высокоэффективную защиту от коррозии даже в экстремальных условиях при температуре до 300°C.



КОНТРОЛЛЕР SIEMENS SIMATIC – ВСЕ ПОД ВАШИМ КОНТРОЛЕМ

Четкий дисплей, простое и интуитивное меню на русском языке – вот что позволяют эффективно управлять и контролировать работу как одного компрессора, так и группы компрессоров.



КОНТРОЛЛЕР КОМПРЕССОРА ВЫПОЛНЯЕТ ЗАЩИТНЫЕ ФУНКЦИИ

- Контроль асимметрии напряжения, последовательности фаз и потери фазы;
- Защита двигателя от перегрузки;
- Непрерывный контроль давления воздуха и его температуры;
- Контроль давления и температуры масла (используется для смазки подшипников винтовых воздухопроводов без какого-либо контакта с камерой сжатого воздуха);
- И многие другие средства защиты для обеспечения длительного срока службы компрессора.

WEB SERVER

WEB SERVER - контроллер безмасляного винтового компрессора ARIACOM HCA+ оснащен возможностью удаленного мониторинга состояния с помощью реализованной функции веб-сервера. Это означает, что пользователь может просматривать состояние контроллера с помощью веб-браузера, когда он подключен к локальной сети.

ЭКОНОМИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И СОКРАЩЕНИЕ РАСХОДОВ

В отличие от компрессора с фиксированной частотой вращения, который работает только на полной мощности, время от времени переходя в режим разгрузки, компрессор ARIACOM HCA+V (Variable) автоматически отрегулирует частоту вращения двигателя и производительность в соответствии с текущим профилем потребления воздуха. Поэтому, безмасляный компрессор с частотным преобразователем не только обеспечивает производственный процесс воздухом высочайшего качества, но и значительно сокращает расходы на электроэнергию.

БЕЗМАСЛЯНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ СЕРИИ SPC (СТР. 33–34)



ПРИНЦИП РАБОТЫ

В инновационной линейке спиральных компрессоров ARIACOM серии SPC процесс сжатия воздуха осуществляется благодаря взаимодействию двух спиральных сегментов. Одна спираль является неподвижной, в то время, когда вторая спираль перемещается по круговой орбите. Это вызывает образование воздушных рабочих пространств, которые в ходе движения спирали уменьшают свой объем, передвигаясь одновременно от зоны всасывания по области нагнетания.

Движения спирального оборотного сегмента вызывает всасывание воздуха, который закрывается в одном из воздушных карманов и сжимается в направлении центра спирали, где находится выпускное отверстие и обратный клапан. Цикл сжатия длится 2,5 оборота, что вызывает постоянный поток воздуха без пульсации.

Во время процесса сжатия не происходит контакта металлических поверхностей спиралей, поэтому нет необходимости смазки маслом в камере сжатия. Таким образом, технология спирального сжатия гарантирует производство воздуха, абсолютно не содержащего масла.

Производительность	0,20 – 5,10 м ³ /мин
Мощность	2,2 - 45 кВт
Давление	8, 10 бар



СПИРАЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ НИТАСНИ (ПРОИЗВОДСТВА ЯПОНИИ) –
гарантия максимальной долговечности и надежности компрессора.

JAPAN

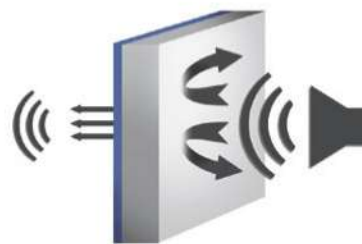


ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



ТИХАЯ РАБОТА КОМПРЕССОРА

НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА в работе спиральных компрессоров ARIACOM обусловлен небольшой оборотной скоростью спиральных сжимающих элементов, в сочетании с использованием звукоизоляционного корпуса.



Все корпуса спиральных компрессоров ARIACOM выложены внутри шумозащитным материалом, способность которого к звукоизоляции составляет в среднем 80%. Благодаря этому, все спиральные компрессоры серии SPC могут устанавливаться практически в любом рабочем помещении, включая помещения с повышенными требованиями к низкому уровню шума.

ПРОДОЛЖИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ ЭЛЕМЕНТА СЖАТИЯ

ИННОВАЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ спиральной ступени сжатия обеспечивает продолжительный срок службы, меньшие вибрации компрессора и практически полное отсутствие пульсаций сжатого воздуха.



Спиральная ступень сжатия сконструирована из элементов, которые в том числе являются статичными и не двигаются. Полностью симметричные элементы обеспечивают отличный баланс и небольшие вибрации компрессора, а также крайне низкий уровень шума. Производительность компрессора была увеличена путем использования лабиринтного уплотнения.

Ротор установлен на подшипниках качения, а применение роликовых подшипников увеличенного размера, обеспечивает продолжительную и надежную эксплуатацию компрессора ARIACOM серии SPC.

НАДЕЖНОСТЬ КОНСТРУКЦИИ

Ступень сжатия имеет замкнутый корпус, что упрощает конструкцию компрессора - она состоит из небольшого числа узлов, которые не требуют сложного технического обслуживания. Сжатие воздуха осуществляется в одну ступень, что также влияет на уменьшение количества конструктивных элементов и повышает надежность эксплуатации спирального компрессора ARIACOM.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ВКЛЮЧАЕТ:

- Привод;
- Систему охлаждения компрессора;
- Воздушную систему;
- Спиральный элемент сжатия;
- Систему регулирования типа «старт-стоп»;
- Звукопоглощающий кожух;
- Предохранительный клапан;
- Микропроцессорный контроллер управления.

Дополнительно, в зависимости от исполнения и комплектации:

- Воздушный ресивер на 240 или 500 литров;
- Интегрированный осушитель и фильтры (класс воздуха на выходе 1.4.1. по ISO 8573.1).



БЕЗМАСЛЯНЫЕ ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА	МОЩНОСТЬ, КВТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М ³ /МИН		УРОВЕНЬ ШУМА, ДБ(А)	ВЫХОДНОЙ ДИАМЕТР, Г	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ Д/Ш/В, ММ	ВЕС, КГ
		8 БАР	10 БАР				
HCA+55 8 HCA+55 10	55	7,92	6,62	85	1 1/2"	2500 x 1400 x 2000	3000
HCA+75 8 HCA+75 10	75	12,0	9,78	85	2"	2800 x 1600 x 2000	3200
HCA+90 8 HCA+90 10	90	12,82	12,82	85	2"	2800 x 2200 x 2000	3300
HCA+110 8 HCA+110 10	110	17,98	15,72	85	2"	3300 x 2200 x 2000	4000
HCA+132 8 HCA+132 10	132	21,22	19,05	85	3"	3400 x 2100 x 2400	4600
HCA+160 8 HCA+160 10	160	25,70	22,50	85	3"	4000 x 2200 x 2200	4900
HCA+200 8 HCA+200 10	200	34,27	28,57	85	DN 80	4000 x 2000 x 2600	5100
HCA+250 8 HCA+250 10	250	40,78	36,58	85	DN 100	4000 x 2000 x 2600	5300
HCA+315 8 HCA+315 10	315	48,67	44,38	85	DN 100	4000 x 2000 x 2600	5500


БЕЗМАСЛЯНЫЕ ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ, ЧАСТОТНОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ

МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА	МОЩНОСТЬ, КВТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М ³ /МИН		УРОВЕНЬ ШУМА, ДБ(А)	ВЫХОДНОЙ ДИАМЕТР, Г	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ Д/Ш/В, ММ	ВЕС, КГ
		8 БАР	10 БАР				
HCA+55 8V HCA+55 10V	55	3,75 - 7,92	3,00 - 6,62	85	1 1/2"	2500 x 1400 x 2000	3000
HCA+75 8V HCA+75 10V	75	5,33 - 11,98	3,00 - 9,78	85	2"	2800 x 1600 x 2000	3200
HCA+90 8V HCA+90 10V	90	5,33 - 12,82	5,28 - 12,82	85	2"	2800 x 2200 x 2000	3300
HCA+110 8V HCA+110 10V	110	9,60 - 17,98	9,50 - 15,72	85	2"	3300 x 2200 x 2000	4000
HCA+132 8V HCA+132 10V	132	12,46 - 21,22	12,40 - 19,05	85	3"	3400 x 2100 x 2400	4600
HCA+160 8V HCA+160 10V	160	11,58 - 25,70	14,23 - 22,50	85	3"	4000 x 2200 x 2200	4900
HCA+200 8V HCA+200 10V	200	11,58 - 34,27	11,50 - 28,57	85	DN 80	4000 x 2000 x 2600	5100
HCA+250 8V HCA+250 10V	250	23,05 - 40,78	22,95 - 36,58	85	DN 100	4000 x 2000 x 2600	5300
HCA+315 8V HCA+315 10V	315	23,05 - 48,67	22,95 - 44,38	85	DN 100	4000 x 2000 x 2600	5500



СПИРАЛЬНЫЕ БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРЫ, НА ВОЗДУШНОМ РЕСИВЕРЕ

МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА	ОБЪЕМ РЕСИВЕРА, Л	МОЩНОСТЬ, КВТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М ³ /МИН		УРОВЕНЬ ШУМА, ДБ(А)	ВЫХОДНОЙ ДИАМЕТР, G	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ Д/Ш/В, ММ	ВЕС, КГ
			8 БАР	10 БАР				
SPC2 8 240 SPC2 10 240	240	2,2	0,24	0,20	54	1/2"	1430x660x1198	240
SPC4 8 240 SPC4 10 240	240	4	0,40	0,34	54	1/2"	1430x660x1198	245
SPC5 8 240 SPC5 10 240	240	5,5	0,60	0,44	58	1/2"	1430x660x1198	250
SPC7 8 500 SPC7 10 500	500	7,5	0,85	0,46	59	3/4"	1920x660x1298	280



СПИРАЛЬНЫЕ БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРЫ, НА ВОЗДУШНОМ РЕСИВЕРЕ, С РЕФРИЖЕРАТОРНЫМ ОСУШИТЕЛЕМ И ФИЛЬТРАМИ

МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА	ОБЪЕМ РЕСИВЕРА, Л	МОЩНОСТЬ, КВТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М ³ /МИН		УРОВЕНЬ ШУМА, ДБ(А)	ВЫХОДНОЙ ДИАМЕТР, G	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ Д/Ш/В, ММ	ВЕС, КГ
			8 БАР	10 БАР				
SPC2 8DF 240 SPC2 10DF 240	240	2,2	0,24	0,20	54	1/2"	1430x660x1198	290
SPC4 8DF 240 SPC4 10DF 240	240	4	0,40	0,34	54	1/2"	1430x660x1198	295
SPC5 8DF 500 SPC5 10DF 500	500	5,5	0,60	0,44	58	1/2"	1920x660x1298	375
SPC7 8DF 500 SPC7 10DF 500	500	7,5	0,85	0,46	59	3/4"	1920x660x1298	390



СПИРАЛЬНЫЕ БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРЫ, БЕЗ РЕСИВЕРА

МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА	МОЩНОСТЬ, КВТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М ³ /МИН		УРОВЕНЬ ШУМА, ДБ(А)	ВЫХОДНОЙ ДИАМЕТР, G	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ Д/Ш/В, ММ	ВЕС, КГ
		8 БАР	10 БАР				
SPC5 8 SPC5 10	5,5	0,60	0,44	58	1/2"	1250x620x1218	240
SPC7 8 SPC7 10	7,5	0,85	0,68	59	1/2"	1250x620x1218	280
SPC11 8 SPC11 10	2 x 5,5	1,20	0,88	61	1/2"	1250x620x1218	370
SPC15 8 SPC15 10	2 x 7,5	1,70	1,37	61	3/4"	1250x620x1218	410
SPC22 8 SPC22 10	4 x 5,5	1,90	1,76	64	3/4"	1420x1050x1310	750
SPC30 8 SPC30 10	4 x 7,5	3,40	2,73	66	1 1/4"	1620x1150x1410	900
SPC45 8 SPC45 10	6 x 7,5	5,10	4,10	68	1 1/2"	2020x1050x1610	1200



СПИРАЛЬНЫЕ БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРЫ, БЕЗ РЕСИВЕРА, С РЕФРИЖЕРАТОРНЫМ ОСУШИТЕЛЕМ И ФИЛЬТРАМИ

МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА	МОЩНОСТЬ, КВТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М ³ /МИН		УРОВЕНЬ ШУМА, ДБ(А)	ВЫХОДНОЙ ДИАМЕТР, G	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ Д/Ш/В, ММ	ВЕС, КГ
		8 БАР	10 БАР				
SPC5 8DF SPC5 10DF	5,5	0,60	0,44	58	1/2"	1250x620x1218	290
SPC7 8DF SPC7 10DF	7,5	0,85	0,68	59	1/2"	1250x620x1218	330
SPC11 8DF SPC11 10DF	2 x 5,5	1,20	0,88	61	1/2"	1250x620x1218	420
SPC15 8DF SPC15 10DF	2 x 7,5	1,70	1,37	61	3/4"	1250x620x1218	460



КОМПАНИЯ ARIACOM сохраняет за собой право на изменение или модификацию технических характеристик и конструкции продукции, связанных с любыми возможностями продукции компании. Цвет фактических изделий может отличаться от цвета изделий, показанных в каталоге. Возможны незначительные расхождения в деталях.





ЗАПЧАСТИ И СЕРВИС

Использование **ОРИГИНАЛЬНЫХ** запасных и расходных материалов сводит к минимуму риск поломки оборудования. Своевременное проведение сервисного обслуживания с применением оригинальных материалов позволяет обеспечивать бесперебойное снабжение сжатым воздухом технических процессов.



ARIASOM ПРЕДЛАГАЕТ широкий ассортимент высококачественных расходных материалов, позволяющих обеспечить работоспособность и производительность оборудования.

В ОБОРУДОВАНИИ ARIASOM ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ТОЛЬКО КАЧЕСТВЕННЫЕ КОМПОНЕНТЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ОТ ПРОВЕРЕННЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ.

SIEMENS



THE ORIGINAL ONE

HOYER
MOTORS

Nidec

YASKAWA
MOTOMAN ROBOTICS

manuli
HYDRAULICS



СЕРВИСНЫЕ ПРОДУКТЫ И ЗАПЧАСТИ

ПРИБОРЕТАЯ ПРОДУКЦИЮ ARIACOM, ВЫ ПОЛУЧАЕТЕ НЕ ТОЛЬКО НАДЕЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, НО И КВАЛИФИЦИРОВАННУЮ ПОДДЕРЖКУ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ЛУЧШИМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ В ОБЛАСТИ ПРОИЗВОДСТВА И ПОДГОТОВКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА.

КОМПЛЕКСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

МАСТЕРСКИЕ ARIACOM оборудованы необходимым сервисным и диагностическим оборудованием, что позволяет проводить все виды работ с соблюдением самых высоких требований к качеству и срокам выполнения.



МЫ СТРЕМИМСЯ, ЧТОБЫ ВЫ РАССМАТРИВАЛИ ARIACOM КАК НАДЕЖНОГО И ДОЛГОСРОЧНОГО ПАРТНЕРА, КОТОРОМУ ВЫ МОЖЕТЕ ПОЛНОСТЬЮ ДОВЕРИТЬ ЗАБОТУ О СВОЕМ ОБОРУДОВАНИИ.



ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА СЖАТОГО ВОЗДУХА



ПРОДУКЦИЯ ARIACOM

- ВИНТОВЫЕ МАСЛОЗАПОЛНЕННЫЕ И БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРЫ
- СПИРАЛЬНЫЕ БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРЫ
- РЕФРИЖЕРАТОРНЫЕ ОСУШИТЕЛИ
- АДСОРБЦИОННЫЕ ОСУШИТЕЛИ
- АДСОРБЦИОННЫЕ УГОЛЬНЫЕ КОЛОННЫ
- СИСТЕМЫ СБОРА И ОЧИСТКИ КОНДЕНСАТА
- МАГИСТРАЛЬНЫЕ ФИЛЬТРЫ
- РЕСИВЕРЫ (ВОЗДУХОСБОРНИКИ)
- ЦИКЛОННЫЕ СЕПАРАТОРЫ
- КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ
- СЕРВИСНЫЕ ПРОДУКТЫ И ЗАПЧАСТИ



РЕГИОНАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
